

# Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

<b>Nom de l'établissement</b>	<b>SPEICHIM PROCESSING</b>
<b>Adresse de l'établissement</b>	PIPA – Allée des Pins – 01150 St Vulbas
<b>Activité de l'établissement :</b>	<p>Régénération de solvants et purification de produits chimiques par distillation</p> <p>Les solvants régénérés, issus de déchets, sont réutilisés par nos clients dans leurs process ou sont vendus à d'autres clients pour des usages similaires (économie circulaire).</p> <p>Les produits chimiques purifiés, notamment les intermédiaires de synthèse, quant à eux, sont repris par nos clients qui réalisent les étapes suivantes de leur synthèse.</p>
<b>Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur</b>	Sans objet
<b>Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :</b>	<p>Mise en œuvre de produits liquides toxiques et/ou inflammables et/ou dangereux pour l'environnement et/ou de toxicité spécifique</p> <p>Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• L'incendie : feu de nappe (liquide)</li> <li>• L'émission de substances toxiques : fuite d'un produit toxique au niveau d'un équipement industriel</li> <li>• L'explosion</li> </ul> <p>Ils sont à l'origine des effets suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Les effets thermiques</u> : ces effets sont liés au rayonnement de chaleur émis soit par la combustion plus ou moins rapide d'une substance inflammable, soit par la mise en œuvre d'une ou de plusieurs réactions exothermiques qui ne sont pas des combustions. Ils provoquent des lésions +/- létales (brûlures...) des personnes exposées.</li> <li>• <u>Les effets toxiques</u> : dispersion d'une substance toxique dans l'air ou dans l'eau pouvant engendrer des effets irritation, intoxication, asphyxie .Les conséquences dépendent de la toxicité de la substance, de la dose reçue et de la voie d'exposition (respiratoire ou cutanée)</li> <li>• <u>Les effets de surpression</u> résultent d'une onde de pression provoquée par une explosion. Celle-ci est causée par un explosif, par une réaction chimique, une combustion violente, ou suite à la décompression brutale d'un gaz sous pression. L'augmentation de la pression de l'air peut entraîner des lésions sur les organes (tympans, poumons...) ou des effets indirects sur l'Homme (par l'effondrement de structures bâties, la projection d'objets...)</li> </ul>
<b>Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :</b>	<p><u>Principaux types de scénarios :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Incendie : feu de cuvette à la suite d'un épandage de produit inflammable et d'un départ de feu dans la cuvette de stockage</i></li> <li>• <i>Emission de substances toxiques : à la suite d'un épandage de produit toxique au sol, à la suite de la une rupture d'une tuyauterie,</i></li> <li>• <i>Explosion : explosion d'un bac de stockage de produit chimique</i></li> </ul>

Mesures de maîtrise des risques :

Organisation générale :

Le site dispose d'un **Système de Gestion de la Sécurité** conforme à la réglementation. Ce système intègre des procédures et des modes opératoires établis pour exploiter les installations en sécurité, la formation et l'habilitation du personnel, la gestion des situations d'urgence, la gestion du retour d'expérience, ...

Les procédés sont contrôlés en permanence par des **capteurs, sondes de température et pression et de nombreux systèmes de sécurité**.

Les différentes installations de production, de stockage, de dépotage/chargement sont également munies de nombreux **dispositifs/organes de sécurité** (vannes, soupapes, disques de rupture, ...) permettant de prévenir la survenance d'un accident majeur sur le site et de **mettre en sécurité les installations** en cas de dysfonctionnement.

Des plans de contrôle et inspection sont conduits sur les équipements à risques.

Le site dispose de **procédures et de modes opératoires** visant à maîtriser les risques industriels. Ils sont régulièrement testés pour garantir le fonctionnement en sécurité du site.

L'accès au site est strictement contrôlé.

Du personnel est présent en permanence 24h/24. Le personnel opérationnel est formé aux risques inhérents aux installations et à la **gestion des situations d'urgence**.

**Des exercices sont régulièrement organisés.**

Le site dispose des moyens de prévention suivants :

Des barrières de sécurité techniques et organisationnelles sont en place.

Différentes sécurités de Température et Pression pour éviter toute dérive du process, avec si nécessaire l'arrêt immédiat de l'équipement concerné, voire l'arrêt de l'unité dans sa totalité

Des mesures sont prises pour prévenir ou réduire la perte de confinement d'une matière dangereuse.

Programme de maintenance des capteurs et systèmes de sécurité

Programme de formation hygiène-sécurité-environnement annuel du personnel

Manipulations de produits chimiques sur des zones rétentionnées

Gestion des entreprises extérieures

Un système de détection gaz LIE et de détection gaz toxiques est en place pour signaler les pertes de confinement de matières dangereuses

Un système de détection incendie est en place

Etablissement de permis de feu pour tout travail par point chaud

Inertage à l'azote des installations

Mise à la terre des installations

Matériel ATEX dans les zones à risques

Des protections contre les surpressions sont en place

Captation et traitement par cryogénie des Composés Organiques Volatiles

Le site dispose des moyens de secours suivants :

Equipe postée 24h/24, habilitée à mettre en sécurité les installations et à activer les moyens fixes d'intervention

Astreinte sécurité/production

Procédures d'urgence, fiches réflexes

Plan d'Opération Interne (POI) et sirène associée

Plan Particulier d'Intervention (PPI) et sirène associée

Equipiers Seconde Intervention

Une vingtaine de SST

Système de protection incendie (réseau maillé, poteaux incendie, local pomperie, réserve d'eau, couronnes d'arrosage, rideaux d'eau, générateurs à mousse ...)

Cuvettes de rétention pour les bacs de stockage

	Diverses rétentions en place pour prévenir toute pollution en cas de perte de confinement Bassins d'avarie pour collecter les éventuelles eaux incendie
--	--